



entretiens de sélection pour les postes affichés

Par ailleurs, afin de permettre aux candidats d'optimiser leur recherche d'emploi, ACAVI et Blossom Partners mettent en place un atelier le **Mercredi matin et le Vendredi Matin**. ACAVI intervient dans ce cadre plus spécifiquement sur le thème : « Contenu d'un CV et d'une lettre de motivation ».

Bien entendu cet événement est avant tout et surtout l'occasion d'échanger directement avec les entreprises et les candidats présents. Des lieux de rencontre spécifiques pour chacun sont prévus à cet effet.

Une entreprise tournée vers l'avenir :

Après huit années de développement, ACAVI conforte aujourd'hui son savoir-faire et son expertise dans les ressources humaines pour les industries des secteurs des Sciences de la Vie, de la Chimie et des Matériaux.

« Le domaine d'application des Ressources Humaines est vaste, il faut être en permanence à l'écoute des besoins et comprendre rapidement les enjeux auxquels sont confrontées les entreprises de ces secteurs d'activités scientifiques et technologiques très compétitifs et en fort développement. ACAVI se doit d'être force



De gauche à droite : Catherine, Jérémy, Christine, Damien, Aurore et Anne-Sophie, à votre écoute

de proposition et surtout d'innovation dans les Ressources Humaines pour apporter cette expertise. Dans ce cadre, nous offrons davantage nos services sur des secteurs plus variés, en particulier appliqués aux domaines de la Physique, des Matériaux et de la Mécanique (polymères, métaux, conception mécanique...) » commente Mme Giovane.

Conscient des besoins de ces secteurs d'activités novateurs, ACAVI apporte sa connaissance des Ressources Humaines et accompagne ces entreprises dans leurs ambitions de compétitivité, en identifiant les futurs talents de celles-ci.

Rendez-vous sur le stand Forum Emploi, Forum LABO&BIOTECH,

4 au 7 juin 2013, Paris - Porte de Versailles !

ACAVI
LYON - Tel +33 (0)4 72 40 46 70
Fax +33 (0)4 72 32 27 18
PARIS - Tel +33 (0)1 42 68 50 68
Fax +33 (0)1 42 68 50 67
www.acavi.fr

En Bref

Novasep investit 30 millions d'euros dans la construction de la plus grande unité de chromatographie au monde pour l'industrie pharmaceutique

Cette nouvelle unité, implantée sur son site de Moux (France), permettra à Novasep de produire un principe actif (API) à grande échelle

Novasep, fournisseur leader de solutions de purification et de production pour les industries des sciences de la vie, a annoncé le 10 octobre un investissement de 30 millions d'euros pour la construction en Europe de la plus grande unité de chromatographie au monde. Elle sera dédiée à la production d'un principe actif (API) à grande échelle.

L'unité sera construite sur le site de Novasep à Moux (64), en France, et sera opérationnelle d'ici 18 mois. L'expansion du site de Moux dans des délais très courts ainsi que le développement d'un nouveau procédé de purification viennent répondre à la forte croissance de la demande d'un principe actif hautement purifié.

La réalisation de ce projet de 30 millions d'euros est le troisième investissement majeur de Novasep cette année. Il vient répondre à la croissance du marché, après l'ouverture d'un nouveau site de production de 2 000 m² à Shanghai (Chine) et un investissement de trois millions d'euros sur le site du Mans (72), en France, pour augmenter les capacités de production d'ingrédients pharmaceutiques hautement actifs (HPAPI).

Depuis plus de 20 ans, Novasep propose des solutions novatrices de chromatographie continue pour l'industrie pharmaceutique. Ses technologies de chromatographie continue SMB et Varicol® sont actuellement utilisées pour la production à l'échelle commerciale de plusieurs principes actifs chiraux. Conçue par les ingénieurs de Novasep, la nouvelle unité de Moux intègrera des systèmes Varicol®, avec des colonnes de 1 200 mm de diamètre fonctionnant à plus de 70 bars, soit les plus grands jamais construits dans l'industrie pharmaceutique. Cette unité produira un principe actif hautement purifié à partir d'un mélange très complexe. Les

technologies intégreront des systèmes très sophistiqués de récupération des solvants, permettant leur recyclage à 99,9 pour cent. Ce procédé sera ainsi à la fois respectueux de l'environnement et très économique.

« Les médicaments en développement et entrant sur le marché sont de plus en plus complexes et spécifiques. En conséquence, les industries des sciences de la vie sollicitent de plus en plus le savoir-faire de Novasep en matière de technologies de purification. C'est pour répondre à cette demande que nous réalisons cet investissement, le plus important de l'année 2012 », déclare Patrick Glaser, Président directeur général de Novasep. « Ce projet ambitieux, la plus importante unité de chromatographie dans l'industrie pharmaceutique, démontre la pertinence de la stratégie de Novasep, fondée sur la combinaison des techniques de synthèse, de biosynthèse et de purification. Nous remercions nos partenaires institutionnels pour leur soutien et nos actionnaires pour leur grande implication, contributions déterminantes à la finalisation de ce projet. »

Au-delà de l'engagement de Novasep, l'investissement de 30 millions d'euros a été rendu possible grâce au soutien financier et/ou logistique des partenaires suivants: la Communauté de Communes de Lacq, le Conseil Général des Pyrénées-Atlantiques, le Conseil Régional d'Aquitaine, le Bureau de Développement Economique Adour, la DIRECCTE Aquitaine, la Préfecture des Pyrénées-Atlantiques, le Groupe Total, et enfin OSEO, le partenaire de l'innovation en France. L'unité de production s'appuiera sur la plateforme de fourniture d'énergie SOBEGI, filiale de Total.

Pour plus d'information :

<http://www.novasep.com>



LUMOS

La microscopie IRTF automatisée

- Microscope IRTF complètement automatisé et autonome
- Facilité d'utilisation et guidage intuitif
- Cristal ATR motorisé
- Mesure automatisée en transmission, réflexion et ATR
- Performance exceptionnelle en mode IR et VIS
- Compatible 21 CFR part 11



Le nouveau microscope LUMOS développé par Bruker est complètement automatisé et autonome.

Le LUMOS combine une haute qualité optique en visible et une performance exceptionnelle en analyse spectrale infrarouge. La motorisation complète de tous les composants apporte une facilité d'utilisation du LUMOS en microscopie IRTF.

Contactez-nous pour plus de détail: www.brukeroptics.com

Innovation with Integrity

FT-IR